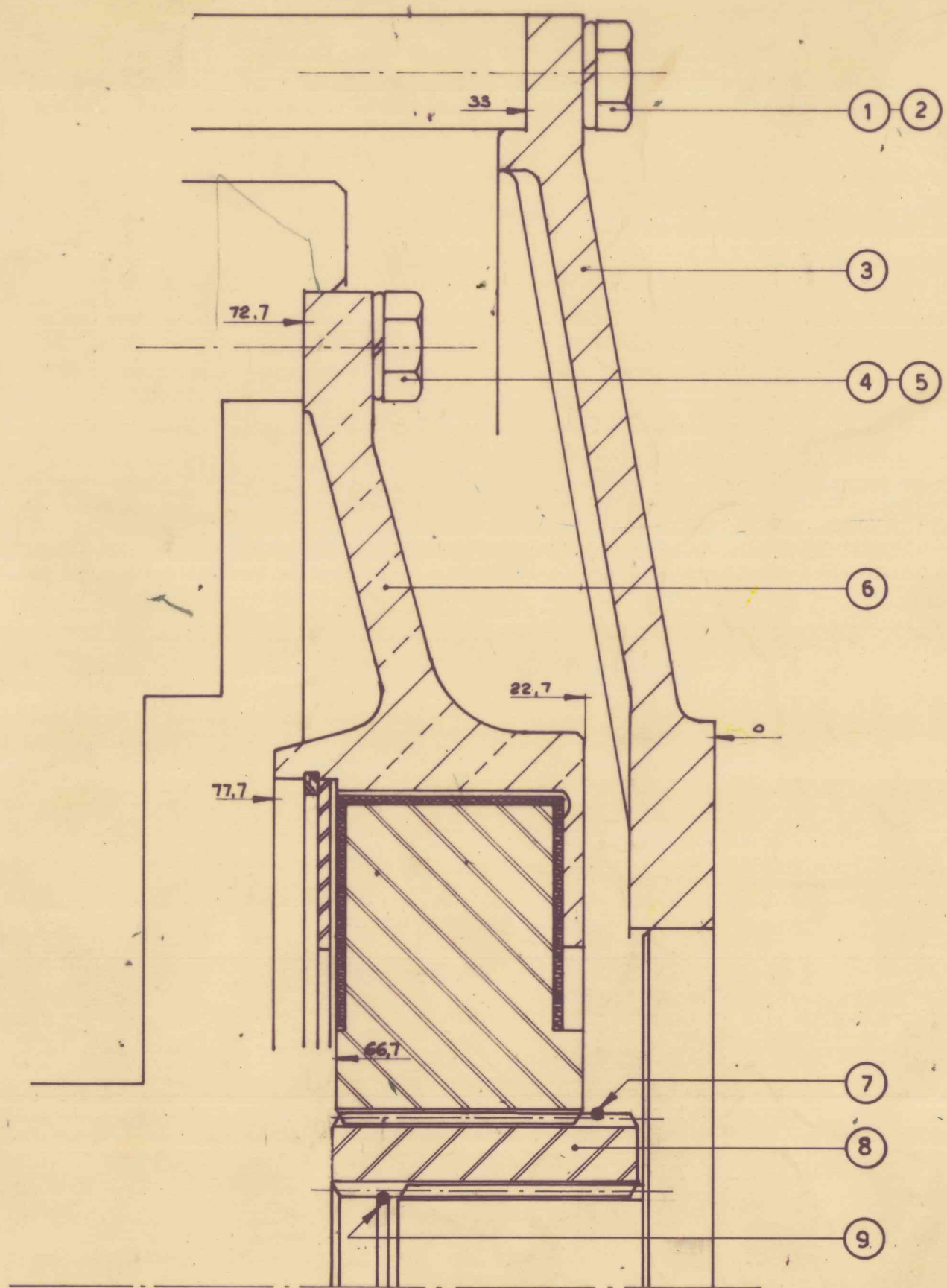


Firma _____
 Data _____
 Modifiche _____
 1 2 3

SEGNALI DI LAVORAZIONE
 LEVIGATA Speculare
 LEVIGATA
 LUSCIATA
 SGROSSATA
 GREZZA

Tolleranze generali dei pezzi grezzi (usi)
 Diametri e lunghezze: $\pm 0.5\%$ + 1 mm
 Spessori: $\pm 8\%$ (min. ± 0.5 mm.)
 Angoli: $\pm 2^\circ$

Tolleranze generali di lavorazione
 Quote lin. (Ø comp.): sino a 18 ± 0.15
 • > 18 a 30 ± 0.25
 • > 30 ± 0.4
 Angoli: $\pm 30'$



12			
11			
10			
9	Anello di Fermo	1	T.4591042
8	Mozzo Pompa	1	T.2060014
7	Anello di Fermo	1	T.4590002
6	Giunto Elastico Completo	1	T.1035121
5	Rondella Ondulata B10	8	T.4611210
4	Vite T.E. M10x30	8	T.4615301
3	Campana SAE4	1	3214083
2	Rondella Elastica A10	12	T.4611110
1	Vite T.E. M10x25	12	T.4615296
Nº Partic.	DENOMINAZIONE	Nº Pezzi	CODICE

PREDISPOSIZIONE				A3				
N. Particolare	DENOMINAZIONE	Pezzi per serie	MATERIALE	Grzzo Peso unit. Kg.	Finito	RICAVATO DA	NORMALE	NOTE
Trattamenti		Grzzo	Gruppo		Modello N.		Data	Scala
Termici		In corso di lavorazione					9-6-87	1:1
sul pezzo								
Caratteristiche meccaniche di collaudo.		R	s	A5	K	Hd	HRC	TITOLO: Pred. post. elast. SAE4-11" di pompa SAVER SPV 23
Il presente disegno è di nostra esclusiva proprietà. Senza il nostro consenso non può essere copiato, riprodotto, trasmesso ad altre persone o utilizzato in qualsiasi modo sotto pena delle disposizioni di legge vigenti in materia.		Indice		Disegno N.		in fogli		T.1100.135
TECHNODRIVE S.p.A. 40010 S. M. DECIMA (Bologna) ITALIA		Disegnato Fenuoli		Lucidato		Controllato		Ricav. dal Dis. N.

Sostituisce il Dis. N. _____
 Sostituito dal Dis. N. _____